

TEST DE FUITE RAPIDE

Par perçage direct sur emballage



L'étanchéité de l'emballage d'un produit est d'une importance cruciale pour l'industrie pharmaceutique et médicale.

L'équipement utilisé pour tester l'étanchéité des emballages demande aussi une calibration et des tests réguliers à travers sa durée de vie.



CALIBRATION de l'EQUIPEMENT de TEST D'ETANCHEITE

Oxford Lasers offre une méthode rapide et fiable pour tester les équipements de test de fuite en perçant des micro trous calibrés directement sur vos emballages.

SERVICE de MICRO PERÇAGE

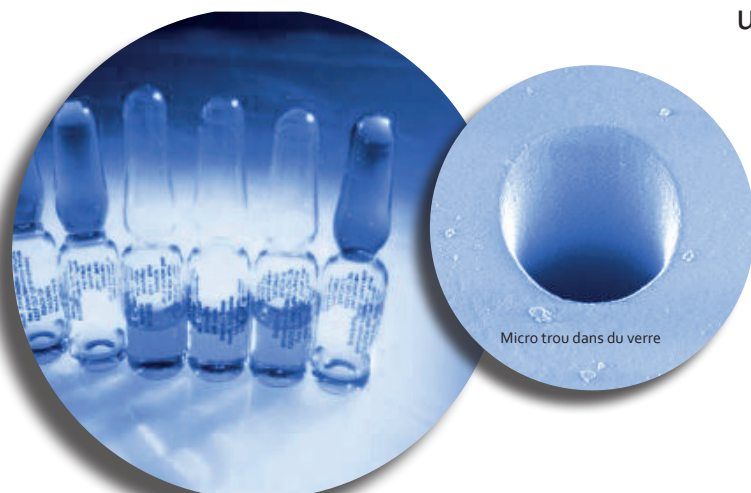
Oxford Lasers a un savoir-faire particulier pour usiner des matériaux difficiles et nous fournissons des micro trous calibrés pour les tests d'étanchéité depuis déjà plusieurs années.

Nous avons les capacités de percer directement sur des ampoules en verre ou

plastique, des seringues, des cannettes ou sur des tablettes de médicaments. Oxford Lasers peut percer des trous de 5 microns jusqu'à 1mm d'épaisseur. Les tablettes de médicaments, en général faites de couches fines d'aluminium et de plastique, peuvent aussi être percées de trous avec un diamètre allant de 5 à 500 microns.

CONFIRMATION de PERFORMANCE

Un Certificat de Conformité est disponible sur demande. Alternativement, Oxford Lasers peut fournir un rapport de perçage avec images et mesures optiques des diamètres.



TEST DE FUITE RAPIDE

CAPACITE	
Matériaux	Métal, Polymère, Verre, Céramique
Types d'emballage	Ampoule, Tablette de médicament, Seringue, Cannelle
Diamètres des trous	5 - 500 microns
Epaisseurs	50 - 1,000 microns
Précisions Calibration*	Standard Disponible +/-3, +/-5 or +/-10 microns
* Dépend du matériau et de l'épaisseur.	

SERVICE RAPIDE

Avec notre système laser dédié pour ce genre de service, nos clients bénéficient de livraisons rapides ; que ce soit pour l'achat de « pinhole standard » ou pour des micro trous calibrés direct sur emballage, aussi bien pour des petites quantités que des grands volumes. Envoyez-nous simplement vos emballages et nous vous les retournerons percés avec le diamètre désiré au bout de quelques jours.

A propos d'Oxford Lasers:

Nous fournissons avec fierté les industries et les Universités en systèmes laser de micro usinage de haute précision et d'imagerie ultra rapide depuis plus de 30 ans. Le but d'Oxford Lasers est de fournir des solutions pratiques basées sur des technologies de pointe. Depuis les années 90, nous avons procédé des milliers d'applications différentes sur des matériaux différents et pour divers secteurs ou industries. Aujourd'hui, un tiers du personnel est ingénieur ou docteur expert en laser et fournit des procédés de micro usinage avancés pour nos clients.

VENTE

En France

contact@oxfordlasers.com

+33 (0)1 56 88 29 63

MEDIA/MARKETING

Carla Taylor – Responsable Marketing

Département Marketing

marketing@oxfordlasers.com

+44 (0)1235 750523



**OXFORD
LASERS**

**INDUSTRIAL
DIVISION**

www.oxfordlasers.com